



## 1 Productsamenstelling

ETER-COLOR platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- minerale vulstoffen voor een extra gladde oppervlakte afwerking
- natuurlijke organische versterkingsvezels
- minerale pigmenten
- functionele toeslagstoffen

## 2 Productiemethode

ETER-COLOR platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine, dubbelgeperst, geautoclaveerd, gekalibreerd en gepolierd. Vervolgens wordt ETER-COLOR op de beeldzijde en de rugzijde waterwerend gemaakt door een hydrofobering met silanen.

## 3 Afmetingen en toleranties

Dikte	Mogelijke bevestigingswijze
8 mm	Schroeven, rivetteren, lijmen

Afmetingen

Niet-gekantrecht	Gekantrecht
1.240 x 2.520 mm	1.220 x 2.500 mm
1.240 x 3.070 mm	1.220 x 3.050 mm

Voor gevel- of plafondtoepassingen mogen enkel gekantrechte platen gebruikt worden, niet-gekantrechte platen mogen niet onverzaagd verwerkt worden.

Toleranties; in overeenstemming met EN 12467 (niveau I)

	Niet-gekantrecht	Na verzaging
Dikte	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Lengte en breedte	± 5,0 mm	± 3 mm
Haaksheid	2,0 mm/m	1,0 mm/m

Gewicht (af-fabriek)

Dikte	Gewicht	1.240 x 2.520 mm	1.240 x 3070
8 mm	14,9 kg/m <sup>2</sup>	46,5 kg/plaat	56,7 kg/plaat

Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afname-hoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij ETERNIT.

## 4 Kleur

ETER-COLOR is door-en-door gekleurd. De plaat wordt gekenmerkt door natuurlijke kleur-schakeringen (kleurafwijking  $\Delta L^* = +/-2$ ), die versterkt kunnen worden door de orientatie van de plaat en inwerking van licht en vocht. De plaat wordt iets lichter bij veroudering. Kenmerkend voor de oppervlakte van de plaat zijn de fijne schuurlijnen en witte stippen.

Voor een overzicht van de standaardkleuren wordt verwezen naar de meest recente kleurenkaart. Het is echter technisch niet haalbaar om in dergelijk overzicht de kleuren natuurgetrouw weer te geven. Een definitieve kleurkeuze dient te gebeuren op basis van stalen. Andere kleuren zijn verkrijgbaar op aanvraag vanaf minimale afnamehoeveelheden. De volledige partij dient in één maal besteld te worden aangezien er per verschillende producties een lichte kleurvariatie mogelijk is.



## 5 Technische karakteristieken

Gemiddelde waarden volgens de Europese norm EN 12467 'Vlakke vezelcementplaten', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

<i>A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem</i>				
Densiteit	Ovendroog	EN 12467	1.580	kg/m <sup>3</sup>
Buigsterkte	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm <sup>2</sup>
	Luchtdroog, //	EN 12467	22,0	N/mm <sup>2</sup>
Elasticiteitsmodulus	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	> 14.000	N/mm <sup>2</sup>
	Luchtdroog, //	EN 12467	> 12.000	N/mm <sup>2</sup>
Hygrische beweging	0-100%, gem.		1,60	mm/m
Porositeit	0-100%		< 25	%
<i>B. Classificatie</i>				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie A	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 4	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s1-d0	
<i>C. Type test of beste schatting</i>				
Impermeabiliteitstest		EN 12467	Ok	
Warm water test		EN 12467	Ok	
Verzadigd droog test		EN 12467	Ok	
Vries dooi test		EN 12467	Ok	
Warmtegeleidingscoëfficiënt	λ		0,390	W/mK

## 6 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Bovendien heeft ETER-COLOR de volgende specifieke karakteristieken:

- sterke en stijve plaat
- glad esthetisch oppervlak met natuurlijke kleurschakeringen
- door-en-door gekleurd

## 7 Toepassingen

ETER-COLOR kan gebruikt worden in de volgende toepassingen:

- Gevel: gevelbekleding
- Buitenplafonds: decoratieve plafondbekleding

## 8 Afwerkingsmogelijkheden in de productie

ETER-COLOR kan op maat verzaagd door ETERNIT worden aangeleverd. Gaten met diameter van 5 tot 11 mm voor zichtbare bevestiging kunnen in de fabriek worden voorgeboord.



## 9 Verwerkingsgegevens

!!: Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Voor decoratieve toepassingen moet zaag- en boorstof onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microvezel stofdoek. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Elektrische machines moeten aangesloten zijn op een geschikte stofzuiger om een goede stofafzuiging te bekomen. Bij niet-efficiënte stofafzuiging is het gebruik van stofmaskers van type FFP2 of beter volgens EN149:2001, aanbevolen.



### Verzagen:

Bij het bewerken van de plaat moet de plaat voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. De zaagtafel moet zeer stabiel zijn en mag niet trillen. De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat tijdens de verzaging is noodzakelijk voor een goede zaagsnede. Foutieve verzaging kan delaminatie van de zaagrand veroorzaken.

- Invalcirkelzaag met geleiderail.
  - Gebruik bij voorkeur het universeel zaagblad met hardmetalen tanden met diamant bestukking voor vezelcement
  - Beschikbare diameters: 160 en 190mm (verkrijgbaar bij Leitz-Service)
- Decoupeerzaag
  - Gebruik bij voorkeur een zaagblad met hardmetalen tanden. (vb type T141 HM van Bosch, beschikbaar bij ETERNIT)
- Gezaagde randen moeten worden geschuurd met schuurpapier P80

### Boren:

De plaat moet voldoende ondersteund worden rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60° (beschikbaar bij ETERNIT).
  - Beschikbare diameters: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- voor ronde openingen: gatzaag met hardmetalen punten (vb type Pionier van Metabo)
  - randen moeten worden geschuurd met schuurpapier P80

### Bevestigingsmiddelen:

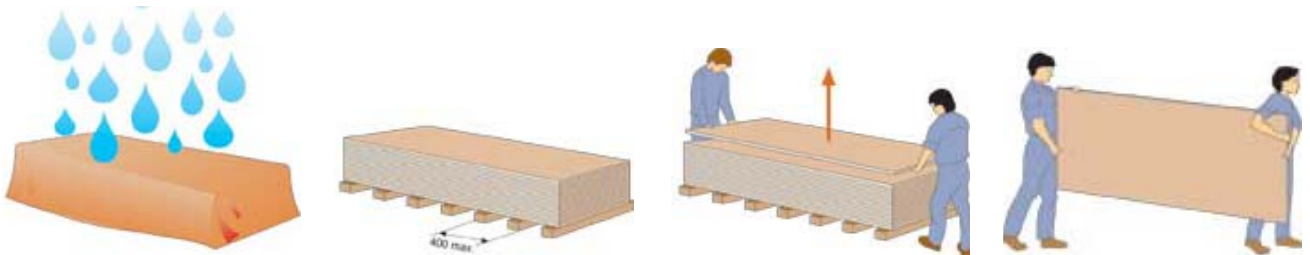
Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie).

- Schroeven: enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.
- Rivetteren: enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.
- Lijm: kan worden verlijmd met een daartoe geëigend lijmsysteem zoals voorgeschreven door desbetreffende lijmfabrikant.

### Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolon kunnen vlekken veroorzaken.

## 10 Transport en opslag



De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen. Folie moet steeds tussen gestapelde platen blijven om verfschade te vermijden.



## 11 Gezondheids- en veiligheidsaspecten

Bij de mechanische bewerking van platen kan stof vrijkomen dat irriterend kan zijn voor de luchtwegen en de ogen. Daarnaast, kan het inademen van fijn inadembaar kwartsbevattend stof - in het bijzonder als in hoge concentraties of gedurende langere periodes - leiden tot longziektes en een verhoogd risico op longkanker. Afhankelijk van de werkomstandigheden moeten geschikte werktuigen met stofafzuiging en/of ventilatie worden voorzien. Voor nadere richtlijnen moet het Veiligheid Informatie Blad (conform 91/155/EEC) worden geraadpleegd.

## 12 Garantie

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van ETERNIT vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.

## 13 Onderhoud en reiniging

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zacht huishouddetergent of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met proper water.

## 14 Certificering

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenrichtlijn de CE declaratie voorleggen. De producten worden geleverd met het KOMO-certificaat (NL) welke de overeenkomstigheid aan het CE label en aan de norm NBN EN 12467 "Vlakke vezelcementplaten" garandeert. De fabrikant is tevens ISO gecertificeerd.



K41115



## 15 Meer informatie

Informatie omtrent de verschillende toepassingen kan worden teruggevonden in de ETERNIT toepassingsrichtlijnen. Deze zijn terug te vinden op de website of kunnen telefonisch worden aangevraagd. Via de website kunnen tevens bestekomschrijvingen en informatie van externe leveranciers worden gedownload.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen. Niets uit deze tekst mag zonder toestemming worden veranderd.

## Eternit NV, afdeling Gevel

Kuiermansstraat 1  
B-1880 Kapelle-op-den-Bos  
België  
Tel 0032 (0)15 71 74 43  
Fax 0032 (0)15 71 74 49  
info.gevel@eternit.be  
www.eternit.be

Nederland  
Tel 030 236 87 32  
Fax 030 231 33 75  
info.gevel@eternit.nl  
www.eternit.nl

